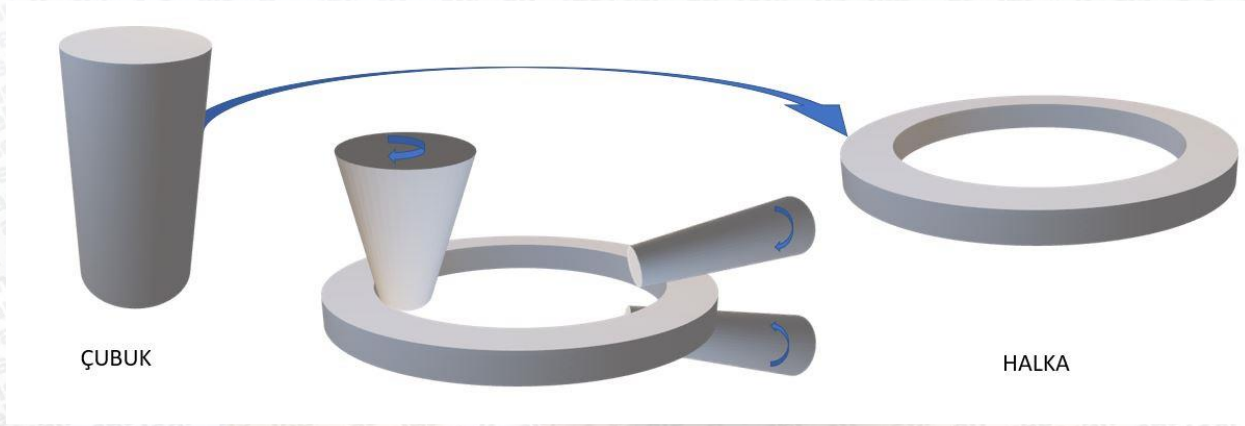


## Malzeme Tanımı: Alüminyum Halka Çekme (S-157)

### Açıklamalar:

- Halka şeklinde dövülüp çekilmiş ara mamuldür.
- Halka dişli üretiminde ve araç tavanı aralayıcısı üretiminde kullanılmaktadır.



### Teknik Özellikler:

- Halkalar ASTM B247, SAE AMS 4127, SAE AMS 4314, SAE AMS 4312 ve SAE AMS 4310 standartları ile uyumlu olacaktır.
- Kimyasal kompozisyon alaşım isterini sağlayacak ve raporlanacaktır. EN 10204:2004 3-1.b
- Halkalar T651 veya T652 ısıtılmış olacaktır.
- Mekanik özellikler çekme testi ile raporlanacaktır. Tablo ile uyumlu olacaktır.
- Homojen mekanik yapı kontrol edilecektir. 3 yönden yapılan (tanjant, aksel, radyal) test sonucunda çekme mukavemeti en çok %5 değişiklik gösterecektir.
- İç kusurlar ultrasonik test ile kontrol edilecektir. Kabul limiti ASTM B594 Sınıf A

Alaşım	Çekme Mukavemeti	Akma Mukavemeti	Uzama %, en az	
	MPa	MPa	50 mm	5X çap
2014	425	380	3	2
6061	260	240	6	5
7022	490	440	7	5
7075	485	405	3	2

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanıtım dokümanını [millilestirme@aselsan.com.tr](mailto:millilestirme@aselsan.com.tr) adresine göndermeleri beklenmektedir.