

Malzeme Tanımı: Torpido Yükleme Kızağı (S-153)

Açıklamalar:

- 324 mm çapındaki torpido ile uyumlu olması gerekmektedir.
- Konstrüktif yapılarda kullanılacak tüm metal parçalar AL5083 H321 veya AL6061 T6/T651 veya AL6082 T6 serisi alüminyumdan veya AISI 316 veya AISI 316L kalite paslanmaz çelikten üretilmektedir.
- Üretimi yapılacak metal aksamın tamamı korozyona karşı uygun kimyasal kaplama ve boya yöntemleri ile korunacaktır.

Teknik Özellikler:

- | | |
|-----------------------|---|
| - Çalışma Sıcaklığı | : -20°C / +50°C |
| - Operasyon Sıcaklığı | : -30°C / +63°C |
| - Atmosferik Nem | : %95 nispi nem |
| - Tuz Sisi | : %5 tuzluluğa sahip deniz suyu ıslanması ve spreyi |
| - Operasyon Durumu | : 350 kg () |
| - Titreşim | : MIL-STD-810F Metot 514.5 Prosedür I, Kategori 10, Şekil 514.5C-15 |
| - Ağırlık | : < 45 kg |
| - Ebat | : En fazla;Yükseklik (Açık) : 1300 mm
Yükseklik (Kapalı) : 800 mm
En (Ayak) : 1150 mm
En (Gövde) : 500 mm
Boy : 2700 mm |

Ürün 3. kişilerin Fikri ve Sınai Mülkiyet Haklarını ihlal etmemelidir.

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanıtım dokümanını millilestirme@aselsan.com.tr adresine göndermeleri beklenmektedir.

Mekanik Özellikler:

- Torpido kovanına sabitleme arayüzü bulunacaktır. Torpido yükleme kızağı torpido kovanına kolay bir şekilde monte edilebilir/sökülebilir olacaktır.
- Torpido Yükleme Kızağının torpido kovani ile montajı sonrasında iki yapı eş merkezli olacaktır.
- Torpidonun kaymasını sağlayacak ve kayma esnasında torpidoya zarar vermeyecek kauçuk, delrin vb. materyalden yapılmış kendi merkezi etrafında dönebilir silindirik ayaklar bulunduracaktır.
- Gerekli durumlarda kullanılmak üzere torpidoyu sabitleyecek hızlı sökölüp takılabilen ve sıkıştırılabilen, kontrolsüz bir şekilde gevşemeyecek en az iki adet kemer bulunacaktır.
- Torpido yüklemek için kullanılan "trusa"ların sökülmesini kolaylaştıracak boşaltma bulunacaktır.
- Torpido kanatlarının yataklanmasını sağlayacak, torpido üstünde bulunan konumlama pimine uygun geçiş kanalı bulunacaktır.
- Üst üste konumlanmış 2 torpido kovanına bağlantı sağlayacak katlanabilir yükseltme ayakları bulunacaktır.
- Alüminyum malzemeler kromat dönüşüm veya sert eloksal kaplama, AISI316/AISI 316L kalite paslanmaz çelik malzemeler pasivasyon işlemine (ASTM A967-05, NİTRİK 1) tabi tutulacaktır.
- Metalik parçalar RAL7032 rengine boyanacaktır.
- Kullanılacak tüm bağlantı elemanları (vida, pul, somun) en az A4-70 kalite paslanmaz çelik olacaktır.
- Kullanılacak tüm bağlantı elemanlarının titreşim sebebi ile gevşememeleri için Loctite 242, pul ve yaylı pul kullanılacaktır.

Ürün 3. kişilerin Fikri ve Sınai Mülkiyet Haklarını ihlal etmemelidir.

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanıtım dokümanını millilestirme@aselsan.com.tr adresine göndermeleri beklenmektedir.