

- **Malzeme Tanımı:** Disk, Kare ve Dikdörtgen Altın (**R-59**)

**Açıklamalar:**

Mikrodalga Üretimde Kullanılmak Üzere Altın Malzemeler

**Genel Bilgiler:**

Saf Altın

Kare, Dikdörtgen ve Disk şeklinde

Mikrodalga Üretimde Kullanım Amaçlıdır.

**Teknik Özellikler:**

Safılık	99.99% Min.
Erime	1064.4 °C
Yoğunluk	19.32 Mg m <sup>-3</sup>
Termal Genişleme Katsayısı	1416 ppm/°C
Elektriksel Direnç	2.06 µΩ cm

**Mekanik Özellikler:**

Ortalama Mukavemet Gücü	MPA (ksi)
Çalıştığı Aralık	207 - 221 (30 - 32)
Sertleşme Aralığı	124 - 138 (18 - 20)
Çapaksız	
Esneklik Değeri 20°C	GPA (10 <sup>6</sup> psi) 77 (11.2)

**Not:** Minimum tipik safsızlık seviyeleri, %99.99 saflıkta elektronik sınıf alışımla aşağıdakilerle uyumlu olmalıdır. ASTM B 562-95 (2005) ve daha azdır.

Sn .001, Pb .002, Cu .005, Ag .009, As .003, Bi .002,  
Fe .002, Ni .0003, Cr .0003, Mg .003, Mn .0003, Pd .005,  
Si .005

Özellikleri aynı fakat boyutları farklı 6 çeşit altın malzeme boyutları aşağıda belirtilmiştir.

Tüm boyutlar mm cinsindedir.

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanıtım dokümanını [millilestirme@aselsan.com.tr](mailto:millilestirme@aselsan.com.tr) adresine göndermeleri beklenmektedir.



## Yuvarlak Olanlar İçin Boyutlandırma

	Kalınlık	Disk Çapı
1. Tip	$0.254 \pm 0.025$	$0.99 \pm 0.025$
2. Tip	$0.254 \pm 0.025$	$1.999 \pm 0.025$
3. Tip	$0.15 \pm 0.014$	$0.76 \pm 0.03$

## Kare Olanlar İçin Boyutlandırma

	En	Boy	Yükseklik
1. tip	0.508	0.508	$0.254 \pm 0.0254$
2. tip	0.762	0.762	$0.254 \pm 0.0254$
3. tip	1.524	0.508	$0.381 \pm 0.038$

## Disklerden Görüntüler



Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanıtım dokümanını [millilestirme@aselsan.com.tr](mailto:millilestirme@aselsan.com.tr) adresine göndermeleri beklenmektedir.