

Malzeme Tanımı: Kuru Film Yağlayıcı Kaplama (S-163)

Açıklamalar:

Alüminyum, çelik, paslanmaz çelik ve tüm diğer alaşımlı metal parçaların yüzeylerine sürtünme ve korozyon dayanımı sağlamalıdır. İki farklı tipi ve tineri olmalı; fırında sıcaklıkla kürlenmelidir.

Teknik Özellikler:

Tip 1:

Yüksek yüklere (maksimum 20000 N) dayanabilir. Çok iyi aşınma direncine sahiptir. Kaplandığı yüzeye korozyon dayanımı sağlar.

- Renk: Siyah/gri/koyu gri
- Çalışma sıcaklığı aralığı: -180°C - 300°C
- Korozyon dayanımı (ASTM B117'ye göre % 5'lik tuz çözeltisi) > 500 saat
- Yük Taşıma Kapasitesi (ASTM D2625) > 20000 N
- Raf Ömrü: minimum 12 Ay

Tip2:

Düşük yüklerde düşük sürtünme katsayısı sağlar, düşük yükler için uygundur. Kaplandığı yüzeye korozyon dayanımı sağlar.

- Renk: Siyah
- Çalışma sıcaklığı aralığı: -60°C - 250°C
- Sürtünme Katsayısı: 0.10-0.12
- Korozyon dayanımı (ASTM B117'ye göre % 5'lik tuz çözeltisi) > 500 saat
- Yük Taşıma Kapasitesi (ASTM D2625) > 1200 N
- Raf Ömrü: minimum 6 Ay

Uygulamaya Yönelik Kalifikasyon Testleri:

- ASTM D2510'a göre yapışma testi yapılır. Test Cihazı ile deforme edilen bölümdeki yapışma standardın uygun gördüğü 3M yapışma bantı ile kontrol edilip, yapışma performansı % 100 olmalıdır. Test sonucu yüzeyden kalkan kaplama olmamalıdır.
- Alüminyum malzemeler için ASTM D1400 veya ASTM B244, Çelikler için ASTM D1186 veya ASTM B499 test methoduna göre kaplama kalınlığı testi yapılır. Kuru film yağlayıcısı kalınlığı 5 µm dan küçük 25 µm dan büyük olmamalıdır.
- ASTM D2510'a göre solvent testi yapılarak yapışma ve kürleşme performansı ölçülür.

Ürün 3. kişilerin Fikri ve Sınai Mülkiyet Haklarını ihlal etmemelidir.

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanıtım dokümanını millilestirme@aselsan.com.tr adresine göndermeleri beklenmektedir.

